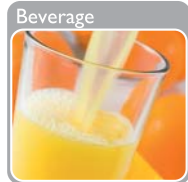
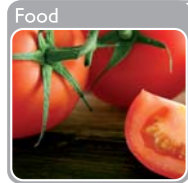


Aree di applicazione



NEW C SERIES



OMAC 

 **SFR Group**

 **OMAC S.r.l. POMPE** Via G. Falcone 8 - 42048 Rubiera (RE) - ITALY
 Tel. 0522.629371 - 629923 - Fax 0522.628980
 e-mail: info@omacpompe.com - www.omacpompe.com

Advanced rotary lobe pump “simply cleaver”

Sviluppata dalla lunga esperienza e dalle ottime prestazioni ottenute con le serie “B” e “BF”, di cui conserva i principi di solidità ed affidabilità, la nuova serie “C” è caratterizzata dal nuovo design con tenute meccaniche frontali che consentono una manutenzione facile e veloce. La manutenzione è notevolmente agevolata dalla possibilità di registrazione assiale esterna e dal nuovo calettaggio che garantisce un corretto posizionamento dei rotori.

La nuova serie “C” è stata progettata per raggiungere il più alto standard igienico-sanitario. I materiali utilizzati, la finitura superficiale e tutte le caratteristiche del progetto, sono state sviluppate in modo da ottenere le certificazioni EHEDG (European Hygienic Equipment Design Group) e 3A Sanitary Standard.

Tutte le parti a contatto con il prodotto sono in acciaio inox 1.4404 o 1.4435 come opzione. Il corpo pompa è ricavato da una microfusione in cera persa e ha gli attacchi integrali senza saldature. I rotori sono stati disegnati in modo da ottenere la migliore efficienza e allo stesso tempo il minor danneggiamento del prodotto. Inizialmente sono previsti due tipi di rotori, quadri-lobi e aspi (bi-lobi) con nuovo disegno.

Nuovo design anche per la scatola ingranaggi in AISI 304 o ghisa protetta da trattamento di Nichelatura chimica, robusta e compatta con profilo arrotondato e piedi per installazione orizzontale o verticale. La serie “C” ha una pressione di progetto di 15 bar con rotori a tolleranza standard.

Developed from the successful existing range of OMAC “B” and “BF” series pumps, the new series “C” pumps incorporate a new front loading seals design which enables easier and quick service. Maintenance is also improved by a new external axial adjustment system and new splines on the shafts that ensure the correct positioning of the rotors.

New “C” series has been designed to meet the highest hygienic standards. Used material, surface finish as well as design requirements are developed to obtain EHEDG (European Hygienic Equipment Design Group) and 3A Sanitary Standard certification.

All wetted parts are in stainless steel 1.4404 or 1.4435. The pump body is from lost wax casting and has integral non welded connections.

The rotors has been designed to achieve the best efficiency, smooth flow and gentle pumping action. Initially are expected two types of rotor, four-lobe and new dual wing design.

New design also for compact and strong gear case in 304 S.S. or Nickel coated cast iron, with rounded profile and feet for horizontal and vertical installation (self draining position). “C” range will be suitable for working pressure up to 15 bar with standard clearances rotors.

