

Neu

WEICON®

WEICON Alu-ochrana brusiva

WEICON Alu-ochrana brusiva sa môže použiť na brusivá so všetkými podkladmi, ako fíbrové kotúče, vejárové kotúče, nekonečné brúsne pásy, hárkové brusivá, brúsne stopky, kývavé brúsne kulisy a špeciálne stroje.

WEICON Alu-ochrana brusiva účinkuje pri procese brúsenia ako chladiaci a separačný prostriedok. Pohltí teplotu, ktorá vznikne v mieste brúsenia a vytvorí antiadhéznú vrstvu na brúsnom materiáli, ktorá je bez silikónu.

Oblasti použitia:

účinnosť je na všetkých brúsných materiáloch s podkladmi ako napr.:

- vejárovité a lamelové kotúče
- fíbrové kotúče a hárkové brusivá nekonečné brúsne pásy
- brúsne stopky, kývavé brúsne kulisy, špeciálne stroje

Vďaka použitiu

WEICON Alu-ochrany brusiva sa zamedzí "rozmazávaniu" a póry brúsneho materiálu ostanú otvorené. Použitelnosť brúsneho kotúča pri opracovávaní hliníka v normálnej prevádzke je asi 30 minút.

S použitím WEICON Alu-ochrany brusiva je možné podstatne predĺžiť dobu životnosti brusiva, a znížiť tak jeho opotrebovanie až o 350%



Váš odborný predajca:

WEICON GmbH & Co. KG, Nemecko
Zastúpenie v SR: ALTIS Slovakia s.r.o. Langsfeldova 3, 036 01 Martin

Tel. +421 (0) 43 / 43 00 530
Fax +421 (0) 43 / 42 20 258

www.weicon-sk.sk
info@weicon-sk.sk

Alle in diesem Prospekt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsgeheimnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwenden nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausführende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Alu-ochrana brusiva

Durch den geringen Härtegrad von Aluminium und anderen NE-Metallen und deren Legierungen werden beim Schleifen die Porenräume der Schleifscheibe „verschmiert“ bzw. zugesetzt. Reibungswärme, die durch die Drehzahl des Winkelschleifers und die Scherkräfte zwischen Schleifkorn und Material entsteht, verstärkt diesen Effekt noch.

Durch dieses „Verschmieren“ wird nicht nur der Materialabtrag verringert, sondern auch die Standzeit der Schleifscheibe zum Teil erheblich verkürzt. Bei Lamellenscheiben (Fächerscheiben) kann oft nur die oberste von 4 Lagen Schleifsteinen genutzt werden.

Die Arbeitszeit pro Werkstück kann erheblich verringert werden, was zu einer Senkung der Lohnstückkosten führt (bis zu 70%). Zusätzlich entfallen lange und kostspielige Rüstzeiten zum Auf- und Abspannen der Werkzeuge. Vulkanfiberscheiben beispielsweise können mit WEICON Alu-Schleif Schutz ohne „Zusetzen“ bis zum endgültigen Verschleiß benutzt werden.

Gebrauchsanweisung:

WEICON Alu-Schleif Schutz satt auf die (neue) Schleifscheibe aufsprühen. Bei nachlassender Schleifleistung (siehe untenstehende Tabelle) den Vorgang wiederholen. Schleifvorgang erst nach Ablüften des Treibmittels beginnen (Gefahr einer Verpuffung).

Zusatzinformation mit technischen Daten:

Fächerschleifscheiben bestehen aus einer Trägerscheibe unterschiedlicher, glasfaserverstärkter Materialien. Auf der Trägerscheibe sind aneinander gereihete Schleiflamellen aufgebracht. Diese sind mit unterschiedlichen Schleifpartikeln behaftet, z.B. Aluminium- oder Zirkon-Korund. Verwendet werden Fächerschleifscheiben auf allen handelsüblichen Winkelschleifern mit Elektromotor oder Druckluftantrieb.

Da WEICON Alu-Schleif Schutz das „Verschmieren“ der Lamellen verhindert, wird die Funktionsfähigkeit des Schleifmittels erhalten. Durch die gleichmäßige Abnutzung der Schleifpartikel wird der Nutzungsgrad der Schleifscheibe verbessert und der Materialabtrag erhöht (Details siehe Tabelle).

	Mit WEICON	
	Unbehandelt	Alu-Schleif Schutz
Abnutzung der Scheibe nach 5 Min.	1 g	3 g
Abnutzung der Scheibe nach 10 Min.	2 g	4 g
Materialabtrag nach 5 Minuten.	54 g	60 g
Materialabtrag nach 10 Min.	108 g	128 g

Die Werte in der Tabelle wurden mit einem Flex-Winkelschleifer, 1.400 W ermittelt. Anpressdruck ca. 4,0 kg, 10.000 RPM. Es wurde 2 x 5 Minuten mit der Fächerschleifscheibe Rhodius LSZF Vision, Durchmesser 125, Korn 60 gearbeitet. Material: Alublock (AlSi9Cu3) 5x5 cm.

Lieferform: 400 ml Spraydose

Artikel-Nummer: 11451400

