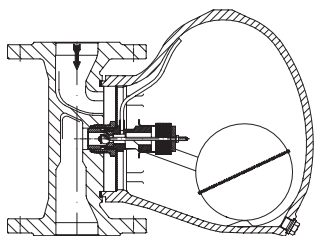


Návod na použití a montáž

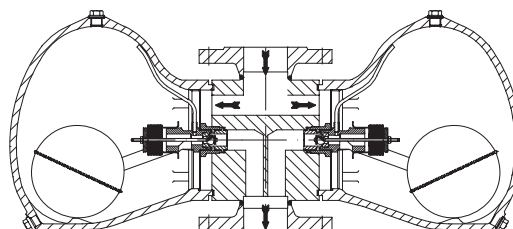
Plovákový odvaděč kondenzátu

CONA[®]S (PN16 - 160)



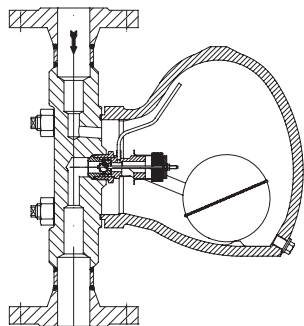
PN16 / PN40

- s přírubami (BR 631....1)
- se závitovými hrdly (BR 631....2)
- s přivařovacími hrdly (BR 631....3)
- s přivařovacími konci (BR 631....4)



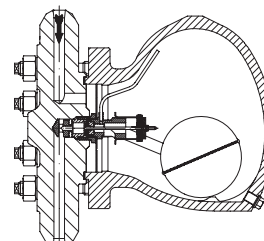
PN16 / PN40

- s přírubami (BR 639....1)



PN63 / PN100

- s přírubami (BR 631....1)
- s přivařovacími hrdly (BR 631....3)
- s přivařovacími konci (BR 631....4)



PN160

- s přírubami (BR 631....1)
 - s přivařovacími hrdly (BR 631....3)
 - s přivařovacími konci (BR 631....4)
- ROHOVÉ provedení:**
- s přírubami (BR 632....1)
 - s přivařovacími konci (BR 632....4)

Obsah

1.0 Všeobecně k návodu k použití	2	6.0 Uvedení do provozu	9
2.0 Bezpečnostní upozornění	2	7.0 Údržba	10
2.1 Význam symbolů	2	7.1 Čištění / Výměna sestavy regulátoru	10
2.2 Výrazy vztahující se k bezpečnosti	2	7.2 Změna montážní polohy	11
3.0 Skladování a doprava	2	7.3 Příslušenství: vypouštěcí ventil / ruční odvzdušňovací ventil	12
4.0 Popis	3	7.4 Šroubení pro obousměrné potrubí, příp. vnější odvzdušnění	12
4.1 Oblast použití	3	7.5 Utahovací momenty	13
4.2 Způsob činnosti	3	8.0 Příčiny a pomoc při provozních poruchách	14
4.3 Obrázek	4	9.0 Tabulka hledání a odstranění poruch	14
4.4 Technické údaje - poznámka	6	10.0 Demontáž armatury resp. horního dílu	15
4.5 Označení	6	11.0 Záruka / ručení	15
5.0 Montáž	7	12.0 Prohlášení o shodě	16
5.1 Všeobecné pokyny pro montáž	7		
5.2 Montážní pokyny pro přivařování konce	8		
5.3 Nastavení regulátoru	8		
5.4 Kontrola funkce ultrazvukovým přístrojem	8		
5.5 Montážní poloha	8		
5.5.1 Možné montážní polohy	9		

1.0 Všeobecně k návodu k použití

Tento návod k použití platí jako instrukce pro bezpečnou montáž a údržbu armatur. Při potížích, které nelze vyřešit za pomoci tohoto návodu, se spojte s dodavatelem nebo výrobcem.

Návod je závazný pro přepravu, skladování, montáž, uvedení do provozu, provoz, údržbu a opravy.

Pokyny a varování musí být zohledněny a dodržovány.

- Manipulace a všechny ostatní práce musí být prováděny odborným personálem, resp. musí být všechny činnosti prováděny pod dohledem a musí být překontrolovány.

Stanovení oblasti odpovědnosti, kompetence a kontroly personálu náleží provozovateli.

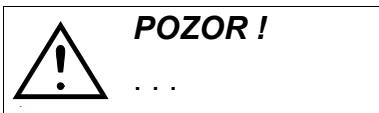
- Při vyřazení z provozu, údržbě, resp. opravách musí být dodatečně dodržovány aktuální regionální bezpečnostní požadavky.

Výrobce si vyhrazuje kdykoli právo technických změn a vylepšení.

Tento návod k použití odpovídá požadavkům směrnic EU.

2.0 Bezpečnostní upozornění

2.1 Význam symbolů



Symbol vykřičníku v trojúhelníku znamená varování před nebezpečím.

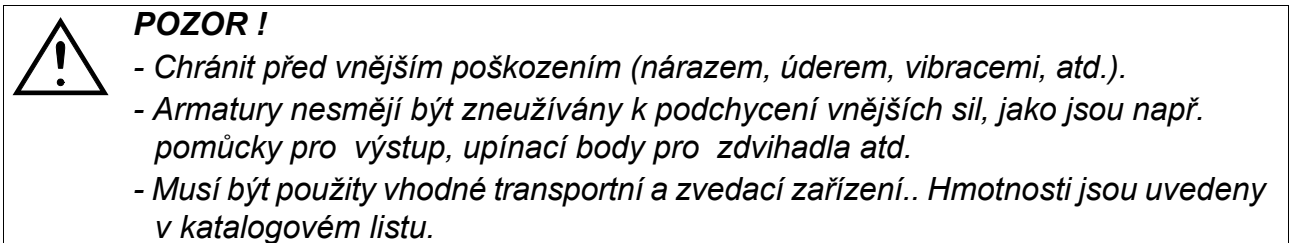
2.2 Výrazy vztahující se k bezpečnosti

V tomto návodu k použití a montáži je zdůrazněnými symboly zvláště poukazováno na nebezpečí, rizika a bezpečnostně relevantní informace

Pokyny, které jsou označeny výše uvedeným symbolem a „**POZOR!**“, popisují pravidla chování, jejichž nedodržení může vést k těžkým poraněním nebo ohrožení života uživatele nebo třetích, resp. k věcným škodám na zařízení nebo životním prostředí. Musí být bezpodmínečně dodržovány, resp. jejich dodržování kontrolováno.

Kromě toho je potřeba dodržet i ostatní upozornění týkající se dopravy, montáže, provozu a údržby, tak jako i technické údaje (v návodu na použití, v dokumentaci výrobku i na samotném stroji), i když nejsou zvláště zdůrazněné, aby se předešlo poruchám, které mohou přímo anebo nepřímo způsobit úraz anebo věcnou škodu.

3.0 Skladování a doprava



- Při -20°C až +65°C.

- Lakování je základní barva, která má chránit během dopravy a skladování před korozí. Ochrannou barvu nepoškozujte.

4.0 Popis

4.1 Oblast použití

Plovákové odvaděče kondenzátu s hladinovou a teplotní regulací se používají pro "odvodnění parních zařízení".



POZOR !

- *Oblasti použití, meze použití a možností naleznete na katalogovém listu.*
- *Určitá média předpokládají speciální materiály nebo určité materiály vylučují.*
- *Armatury jsou dimenzovány pro normální podmínky použití. Jestliže podmínky tyto požadavky překročí, jako např. agresivní nebo abrazivní média, musí provozovatel tyto vyšší požadavky při objednávce uvést.*
- *Armatury z šedé litiny nejsou povoleny pro použití v zařízení dle TRD 110.*

Údaje se shodují se směrnici 97/23/ES o tlakových zařízeních.

Dodržování spočívá v zodpovědnosti projektanta zařízení.

Je potřeba všimnout si zvláštního označení armatur.

Materiály standardních provedení naleznete na katalogovém listu.

Při dotazech se obraťte na dodavatele nebo výrobce.

4.2 Způsob činnosti

(viz obr. 7 strana 11)

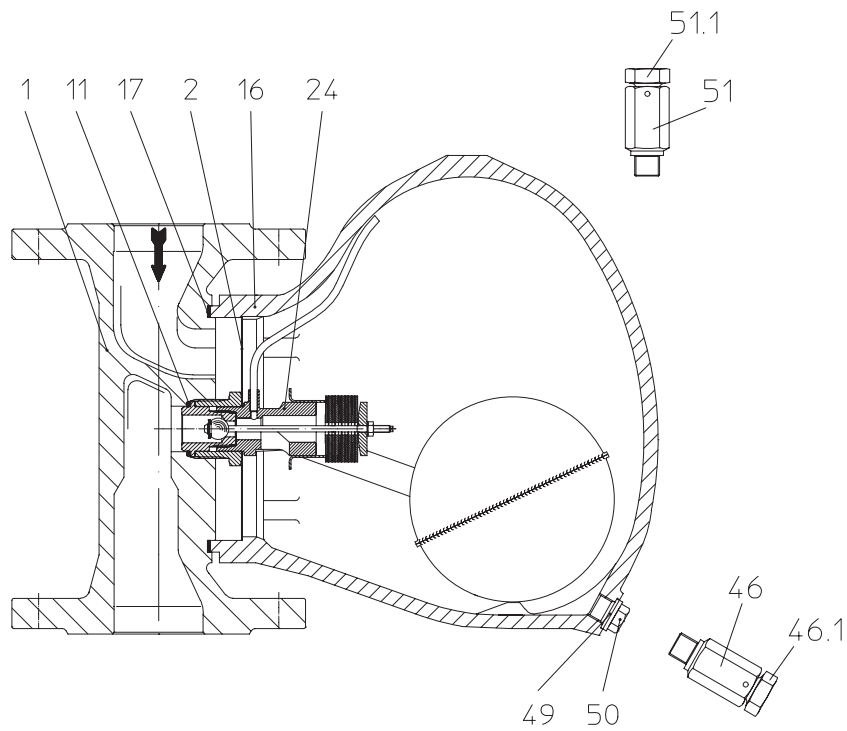
Odvod kondenzátu je regulovaný prostřednictvím kyvně uloženého kulového plováku (poz. 24.16). Spřažený bimetalický člen (poz. 24.6) slouží ve studeném stavu pro automatické odvzdušnění při náběhu.

Jakmile stoupne teplota kondenzátu nad 90 °C, nastavený zdvih odvzdušňovacího vřetena (poz. 24.3) je prohnutím bimetalických členů vykompenzován a každé další otevření ventilu je možné pouze jen prostřednictvím kulového plováku (poz. 24.16) uloženém na pákovém mechanismu. Vyskytující se inertní plyny, m.j. vzduch, se zároveň, automaticky, z horní části plovákové komory přes odvzdušňovací trubku (poz. 24.12) injektorovým způsobem odsají.

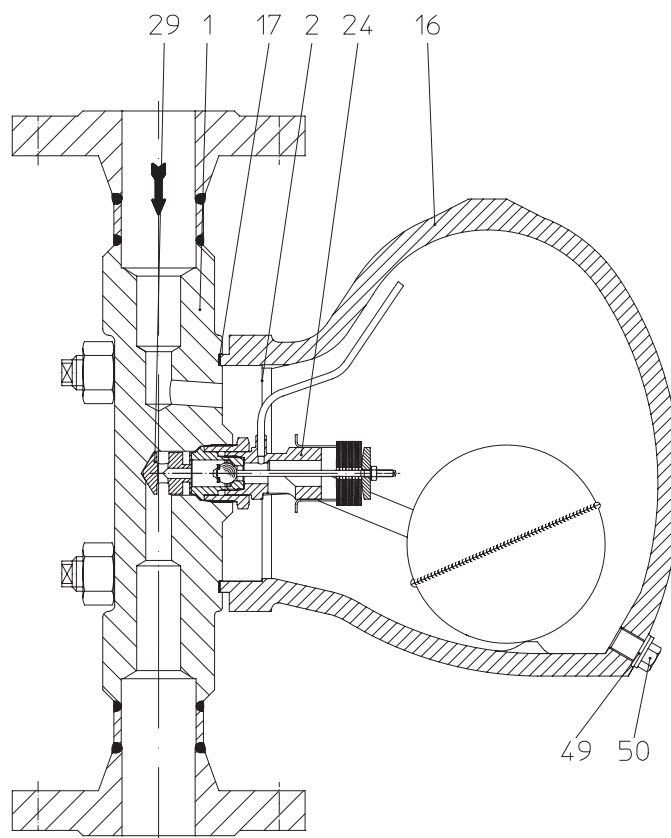
Snížením nebo ukončením odvodu kondenzátu klesne kulový plovák (poz.24.16) a kulička ventilu (poz. 24.4) uzavře sedlo (poz. 24.1). Bude-li do ventilu vpouštěna jen pára, zůstane kondenzátem zatopené sedlo (poz. 24.1) dále uzavřeno.

Dle potřeby slouží kulička ventilu (poz. 24.4) a sedlo (poz. 24.1) i jako zábrana proti zpětnému toku..

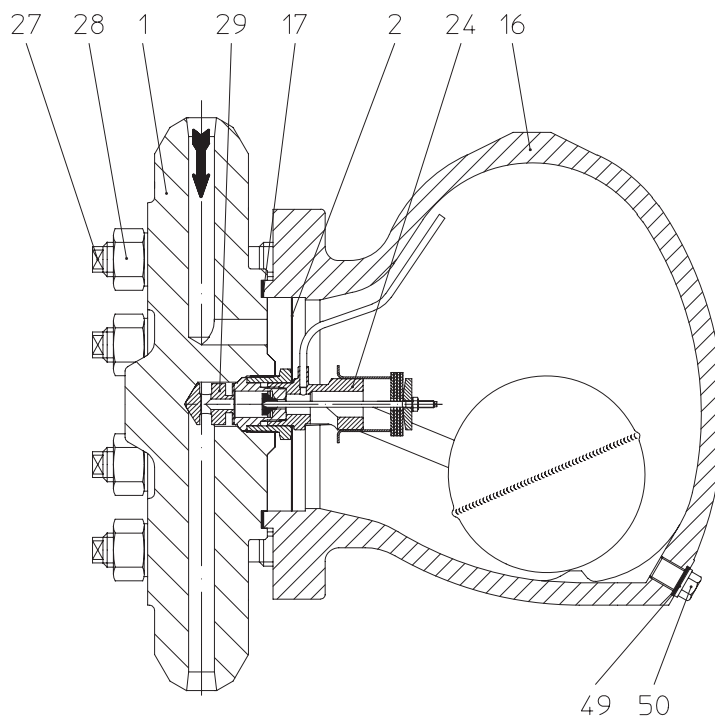
4.3 Obrázek



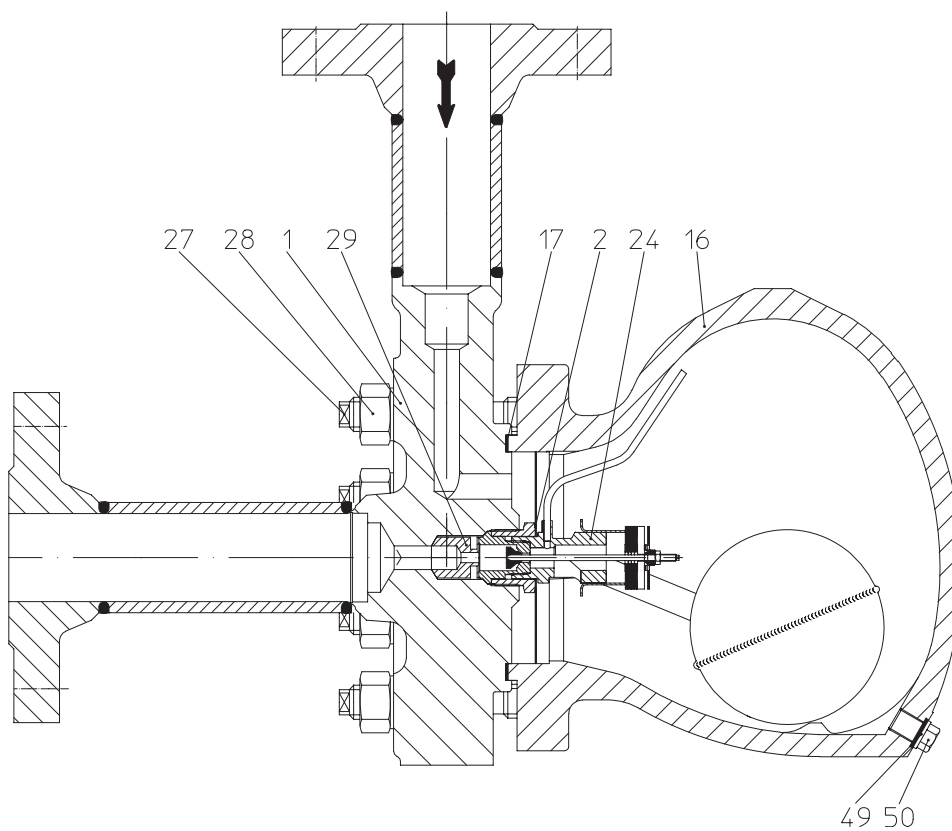
obr. 1: CONA[®]S - BR631 PN16-40
DN15-50



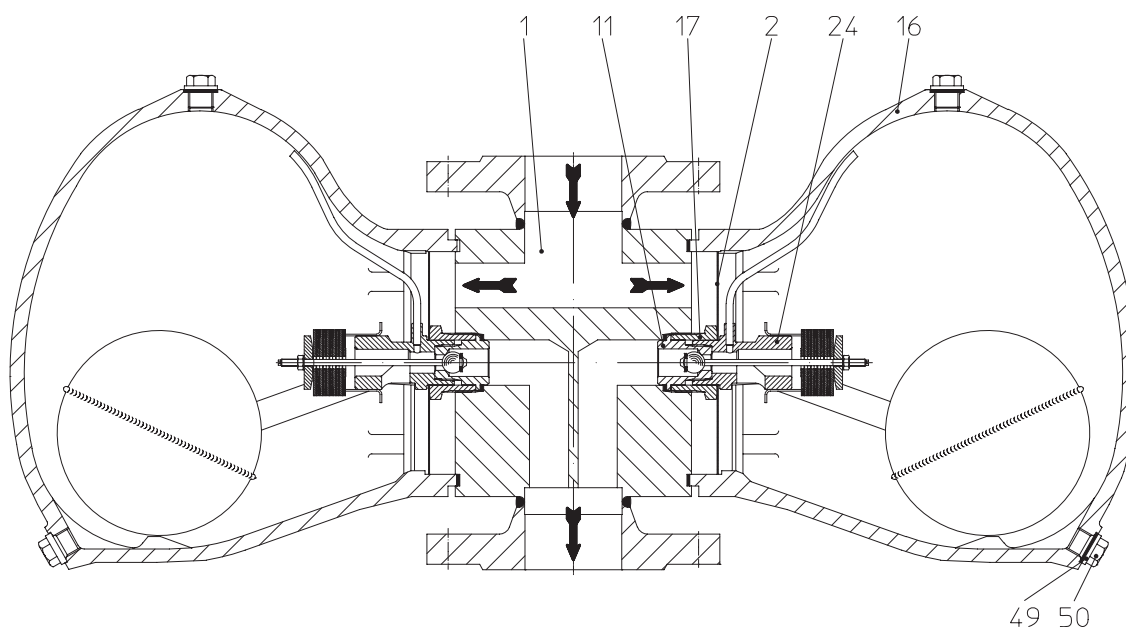
obr. 2: CONA[®]S - BR631 PN63-100
PN63 bez ochranného pouzdra (poz. 29)
DN15-50



obr. 3: CONA[®]S - BR631 PN160
DN15-50



obr. 4: CONA[®]S - BR632 PN160
DN15-50



obr. 5: CONA[®]S - BR639 PN16-40
DN50-100

Materiály s označením a čísly tvarů naleznete na katalogovém listu.

4.4 Technické údaje - poznámka

jako např.

- Hlavní rozměry,
- Přiřazení tlaku a teploty,
- Armatury s přivařovacím ukončením, atd. naleznete na katalogovém listu.

4.5 Označení

Údaje na armaturách dle značení CE:

CE Znak CE

0045 Pozice

AWH Výrobce

Adresa výrobce:

Typ Typ armatury

viz bod 11.0 Záruka / ručení

Bj. Rok výroby

V souladu se směrnicí pro tlaková zařízení, příloha 2, diagram 7, smí být armatury dle článku 1 odstavec 2.1.2 (potrubí) označovány značkou CE až od DN40.

5.0 Montáž

5.1 Všeobecné pokyny pro montáž

Kromě všeobecných předpisů týkajících se montáž, je potřebné dodržet i následující pokyny:



POZOR !

- Z přírub odstraňte víka.
- Vnitřek armatury a potrubí nesmí obsahovat cizí tělesa.
- Montážní poloha odvaděče s membránovým pouzdem je možná pro svislý nebo vodorovný průtok. Dodržujte montážní polohu s ohledem k proudění, viz. značení na armatuře.
- Systémy rozvodu páry umístěte takovým způsobem, aby nedošlo k zadržování vody.
- Potrubí položte tak, aby se zabránilo působení škodlivých axiálních, ohybových a krouticích sil.
- Při stavebních pracích chraňte armatury před znečištěním.
- Spojovací příruby se musí navzájem shodovat.
- Armatury nepoužívejte na účely, pro které nejsou určeny, jako je přenos vnějších sil, jako jsou např. pomůcka na výstup, vázací body pro zdvihací zařízení atd.
- Při montáži musí být použité vhodné přepravní a zdvihací zařízení. Hmotnosti viz. katalogový list.
- Těsnění mezi přírubami vycentrujte.
- Principiálně je nutné všechna zařízení ohrožovaná mrazem chránit proti zamrznutí. Při odstávce zařízení v prostorách s mrazem doporučujeme vyšroubovat vypouštěcí šroub (poz. 50) odvaděče kondenzátu v beztlakovém stavu, aby se tím umožnilo vytečení zbytku kondenzátu; potom vyčistěte těsnicí plochy a znovu našroubujte. V případě potřeby vyměňte těsnicí kroužek (poz. 49) (viz. obr. 1 strana 4 až obr. 5 strana 6).

- Za umístění a montáž výrobků jsou zodpovědní projektanti a stavební firmy, resp. provozovatel.
- Armatury jsou projektovány pro použití v zařízeních chráněných proti povetnostním podmínkám.
- Pro použití do volného okolí nebo při zvlášt nepříznivých okolních podmínkách, kde lze předpokládat vznik koroze (morská voda, chemické páry, atp.) doporučujeme zvláštní provedení nebo ochranné opatření.

5.2 Montážní pokyny pro přivařování konce

(viz obr. 3 strana 5)

Upozorňujeme na to, že přivařování armatur musí být prováděno kvalifikovaným personálem s vhodnými nástroji a podle technických předpisů. Za provedení je zodpovědný provozovatel zařízení.

Údaje k tvaru a upozornění pro přivaření přivařovacích konců nebo hrdel naleznete v katalogovém listu.

Výrobky je nutné při přivařování k potrubí dostatečně chladit, aby se tak vyloučilo poškození sestavy regulátoru (poz. 24), případně těsnicího kroužku (poz. 17). Vliv teploty je zásadně nutné omezit na úzkou oblast svaru. Před i po svařovacím procesu dodržujte svařování dle materiálového listu DIN EN 10222!

Při předpokládaném moření zařízení před jeho uvedením do provozu regulátor (poz. 24) kompletně vymontujte, nahradte ho vložkou na moření a po moření jej znovu manontujte (viz bod 7.1). Obrat' se v tomto případě na výrobce.

5.3 Nastavení regulátoru

Regulátor je dle údajů v objednávce nastaven od výrobce a nevyžaduje žádnou změnu nastavení. V případě, že dojde k zásadní změně provozních parametrů proti údajům v objednávce, potom za účelem změny nastavení regulátoru kontaktujte výrobce!

5.4 Kontrola funkce ultrazvukovým přístrojem

Funkci odvaděče kondenzátu lze v zabudovaném stavu zkontrolovat jednoduchým způsobem pomocí multifunkčního testeru "ARImetec-S".

Viz katalogový list „ARImetec[®]-S“.

5.5 Montážní poloha

(viz obr. 6 a obr. 7 strana 11)

Možná montážní poloha plovákového odvaděče kondenzátu je pro svislý nebo vodorovný průtok, tuto je nutné v objednávce zadat.

Pokud není žádná poloha zadána, je dodáno provedení pro svislý průtok.

Montážní polohu je možné dodatečně změnit (viz bod 7.2)

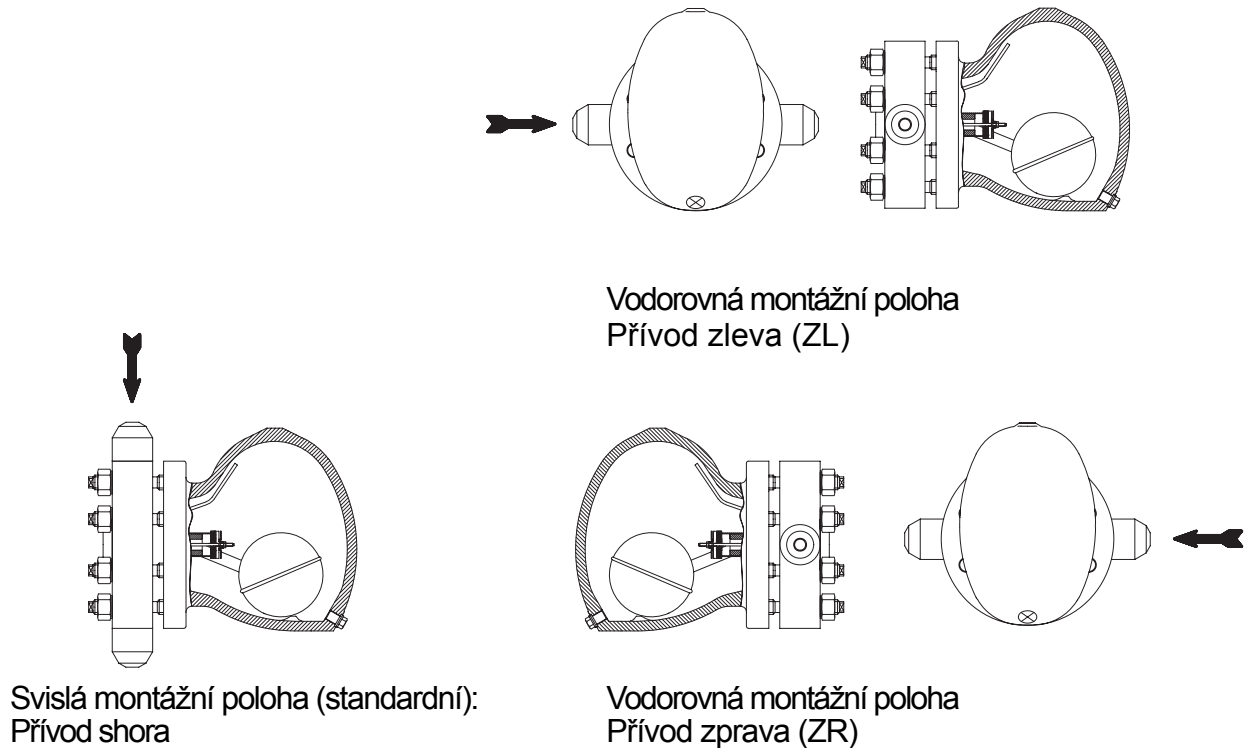
Je však nutné odvaděč namontovat vždy tak, aby kulový plovák (poz. 24.16) mohl pracovat ve svislé rovině.



POZOR !

Odvzdušňovací trubička (poz. 24.12) musí směřovat vzhůru!

5.5.1 Možné montážní polohy



obr. 6

6.0 Uvedení do provozu



POZOR !

- Před uvedením do provozu zkontrolovat údaje o materiálu, tlaku, teplotě a směru proudění.
- Regionální bezpečnostní pokyny musí být zásadně dodržovány.
- Zbytky v potrubích a armaturách (jako nečistoty, okuje, atd.) vedou k netěsnostem, resp. poškozením.
- Za provozu při vysokých ($> 50\text{ °C}$) nebo nízkých ($< 0\text{ °C}$) teplotách média hrozí při dotknutí se armatur nebezpečí poranění.
V případě potřeby upevnit varovné štítky nebo izolaci!

Před každým uvedením nového zařízení do provozu, popřípadě před znovuuvedením zařízení po opravě anebo přestavbě do provozu je potřebné zabezpečit:

- Řádné ukončení všech prací!
- Armatura musí být ve správné pozici, aby mohla plnit svoje funkce.
- Namontování ochranných zařízení.

7.0 Údržba

Údržbu a její intervaly stanoví provozovatel podle příslušných požadavků.



POZOR !

- **Před montážními a opravárenskými pracemi respektujte bod 10.0 a 11.0 !**
- **Před opětovným uvedením do provozu respektujte bod 6.0 !**

Závity a těsnicí plochy je nutné před montáží natřít mazacím tukem odolávajícím teplotě (např. "OKS ANTI Seize-Paste" bílá/neobsahující kov pro PN16-40 nebo "Rivolta" mazací a oddělovací prostředek,, stříbrný od PN63).

7.1 Čištění / Výměna sestavy regulátoru

(viz obr. 1 strana 4- obr. 5 strana 6 a obr. 7 strana 11)

- Demontáž krytu (poz. 16) po uvolnění 6-hrané matice (poz. 28), příp. šroubu s válcovou hlavou (poz. 27).
- Kryt (poz. 16) během sejmutí nakloňte směrem vzhůru o cca 45° aby se neohnula odvzdušňovací trubička (poz. 24.12).
- V případě potřeby demontujte závrtné šrouby (poz. 27).
- Odstraňte nečistoty z tělesa (poz. 1) a krytu (poz. 16); velmi malé částice nečistot můžete odstranit propláchnutím kanálků a opláchnutím tělesa (poz. 1). Vyčistěte sítko (poz. 2).
- Pokud je to nutné, vymontujte plovákový regulátor (poz. 24) a samostatně ho vyčistěte, případně plovákový regulátor vyměňte.
- Vyšroubujte dutý šroub (poz. 24.10) plovákového regulátoru (poz. 24) z tělesa (poz. 1).
- Při vyjmutí celé sestavy plovákového regulátoru (poz. 24) dávejte pozor na těsnicí kroužek (poz. 11). (od PN63 je kovové utěsnění bez těsnicího kroužku (poz. 11)).
- Neprovádějte žádné změny nastavení vřetena (poz. 24.3), plovákový regulátor (poz. 24) je od výrobce nastavený.
- (Výjimka: extrémně vysoké protitlaky; v tomto případě se obraťte na výrobce).
- Zkontrolujte sílu zdvihu kulového plováku (poz. 24.16) ponořením celého regulátoru (poz. 24) s odvzdušňovací trubičkou (poz. 24.12) směřující vzhůru do vodní lázně - vřeteno (poz. 24.3) je ve vodorovné poloze. Kulový plovák (poz. 24.16) musí po ponoření do vodného lázně plávat směrem vzhůru. Pokud se kulový plovák (poz. 24.16) pohybuje směrem dolů (t.j. klesá), je nutné kompletní regulátor (poz. 24) vyměnit!
- Těsnicí kroužky (poz. 17) je nutné vyměnit za nové i u provedení s těsnicím kroužkem (poz. 11).

PN100-160:

- Používají se speciální ochranná pouzdra podléhající opotřebení (poz. 29). Tyto je možné po demontáži regulátoru (poz. 24) vyměnit dle potřeby. Tato pouzdra slouží k ochraně tělesa (poz. 1) před tryskajícím proudem vody.
- Montáž probíhá v opačném pořadí (viz bod 7.5).

7.2 Změna montážní polohy

(viz obr. 1 strana 4 až obr. 5 strana 6 a obr. 7 strana 11)

- Těleso (poz. 1), dejte do požadované polohy a respektujte směr průtoku.
- Po sejmutí krytu (poz. 16) povolte dutý šroub (poz. 24.10) o cca 1/2 otáčky.
- Regulátor (poz. 24) natočte požadovaným směrem o 90°.



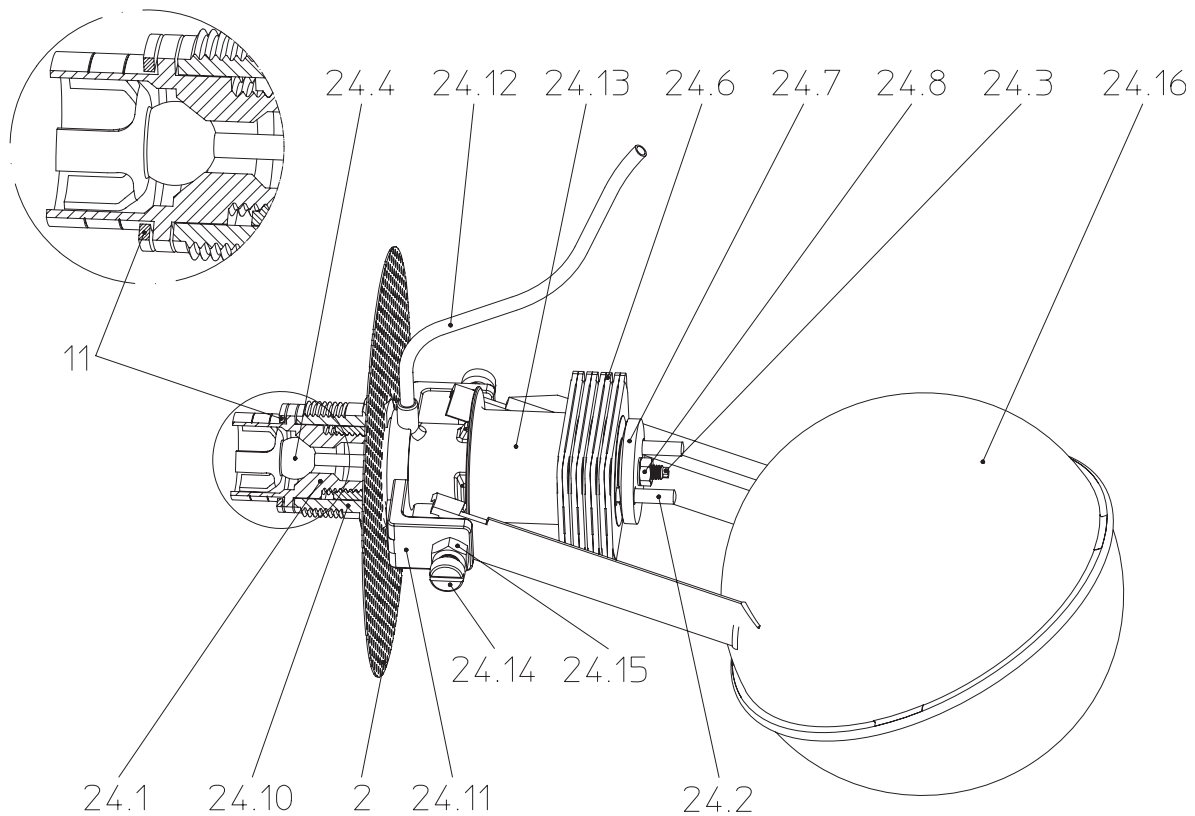
POZOR !

Odvzdušňovací trubička (poz. 24.12) musí směřovat vzhůru!

- Přidržte díl s tryskou (poz. 24.11) a pevně utáhněte dutý šroub (poz. 24.10)
- Zkontrolujte těsnění tělesa (poz. 17), případně ho vyměňte.
- Nasadte kryt (poz. 16), vypouštěcí šroub (poz. 50) přitom směřuje šikmo dolů.
- Našroubujte 6-hrané matice (poz. 28) (viz bod 7.5) a křížem dotáhněte.

PN63:


- Provádí se sestava prodlužovací trubičky (poz. 30) do šroubového spoje tělesa (poz. 1) a krytu (poz. 16).



obr. 7: Sestava plovákového regulátoru

7.3 Příslušenství: vypouštěcí ventil / ruční odvzdušňovací ventil

(viz obr. 1 strana 4 a obr. 8 strana 12)



POZOR !
Vychází horké médium pod tlakem!
Respektujte bod 2.2 !

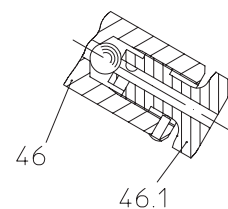
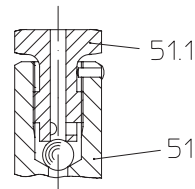
Je zde možnost použitím **vypouštěcího ventilu**

vyfouknout nashromážděné nečistoty, příp. kondenzát, ven z krytu (poz. 16) povolením přítlačného šroubu (poz. 46.1). Při otevírání vypouštěcí ventil (poz. 46) přidržte.

Dále existuje možnost za pomoci **ručního odvzdušňovacího ventilu** (poz. 51) po otevření přítlačného šroubu (poz. 51.1), odvést nashromážděné inertní plyny do okolního prostředí.

Při obsluze je bezpodmínečně nutné dodržovat všeobecné podmínky pro ochranu zdraví při práci, příp. je nutné použít ochranné pomůcky proti opaření / poranění.

Při montáži a obsluze respektujte údaje v bodě 7.5.

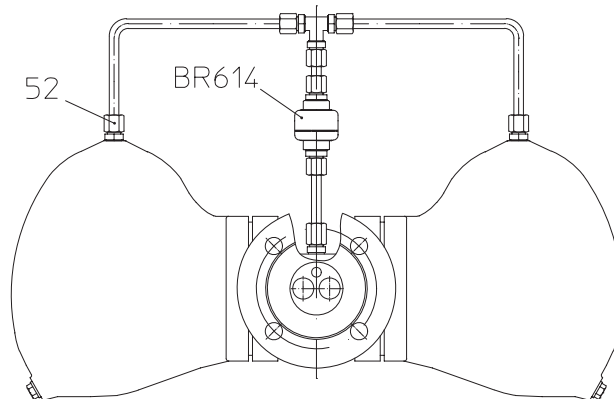


obr. 8

7.4 Šroubení pro obousměrné potrubí, příp. vnější odvzdušnění

Připojením **obousměrného potrubí** na šroubení (poz. 52) lze odvést nahromaděné inertní plyny zpět do zařízení, případně s pomocí odvaděče BR614 ve funkci vnějšího odvzdušnění regulátoru.

Při montáži respektujte údaje v bodě 7.5 .



obr. 9

7.5 Utahovací momenty

(viz. obr. 1 strana 4 až obr. 9 strana 12)

Pos.	CONA S PN16	Kruticí moment (Nm)		
		DN15-20	DN25	DN32-50
24	Regulátor	60	60	100
50	Vypouštěcí šroub	50	50	50
27	Šroub s válcovou hlavou M10/M12/M16	15	25	50
51	Ruční odvzdušňovací ventil	50	50	50
51.1	Přítlačný šroub	30	30	30
46	Vypouštěcí ventil	50	50	50
46.1	Přítlačný šroub	30	30	30
52	Šroubení pro obousměrné potrubí	50	50	50

Pos.	CONA S PN40-160	Kruticí moment (Nm)		
		DN15-20	DN25	DN32-50
24.8	6-hraná matice M4	5	5	10
50	Vypouštěcí šroub	70	70	70
51	Ruční odvzdušňovací ventil	70	70	70
51.1	Přítlačný šroub	30	30	30
46	Vypouštěcí ventil	70	70	70
46.1	Přítlačný šroub	30	30	30

Pos.	CONA S PN40	Kruticí moment (Nm)		
		DN15-20	DN25	DN32-100
24	Regulátor	60	60	100
28	6-hraná matice M12 / M12 / M16	25	30	60
52	Šroubení pro obousměrné potrubí	70	70	70

Pos.	CONA S PN63-100	Kruticí moment (Nm)		
		DN15-20	DN25	DN32-50
24	Regulátor	130	130	130
28	6-hraná matice M20	150	150	150

Pos.	CONA S PN160	Kruticí moment (Nm)		
		DN15-20	DN25	DN32-50
24	Regulátor	130	130	130
28	6-hraná matice M20	180	180	180

8.0 Příčiny a pomoc při provozních poruchách

Při poruchách funkcí anebo provozu je potřebné ověřit si, jestli montážní a nastavovací práce byly vykonány podle tohoto návodu na použití a byly ukončené.



POZOR!

- Při hledání chyb je potřebné dodržet bezpečnostní předpisy.

Při poruchách, které nemohou být odstraněny podle následující tabulky - viz bod. „9.0 Tabulka hledání a odstranění poruch“ -, kontaktujte dodavatele nebo výrobce.

9.0 Tabulka hledání a odstranění poruch



POZOR!

- Před montáží a opravou dodržte pokyny v kapitole 10.0 a 11.0!
- Před znovuvvedením do provozu dodržte pokyny v bodě 6.0!

Závada	Možná příčina	Odstranění
Žádný průtok	Namontováno v poloze s nesprávným směrem průtoku	Namontujte armaturu ve směru šipky průtoku. Dodržte montážní polohu; viz bod 5.5.1!
	Kryty přírub nebyly odstraněny	Odstraňte kryty přírub
	Kulový plovák (poz. 24.16) je poškozený	Zkontrolujte silu zdvihu plováku; viz bod 7.1
Malý průtok	Nesprávná montážní poloha	Dodržte montážní polohu; viz bod 5.5.1 Opravte montážní polohu; viz bod 7.2
	Znečištěné sítko (poz. 2)	Vyčistěte sítko; viz bod 7.1
	Ucpaný prostor v systému potrubí	Zkontrolujte potrubní systém
	Velikost regulátoru je nesprávně zvolena	Provedte správnou volbu podle průtokového diagramu
	Změněné provozní podmínky u vstupního tlaku nebo protitlaku	Provedte správnou volbu podle průtokového diagramu
Příliš velký nápor inertních plynů v zařízení	Použijte příslušenství -obousměrné potrubí či vnější odvodušnění; viz bod 7.4	
Neuzavírá, případně má vnitřní netěsnost	Znečištěný regulátor	Vyčistěte sítko a regulátor; viz bod 7.1
	Opotřebovaný regulátor	Vyčistěte sítko a regulátor; viz bod 7.1
	Regulátor je nesprávně zašroubovaný do tělesa	Zkontrolujte těsnicí plochu mezi tělesem a regulátorem, regulátor správně dotáhněte; viz bod 7.5
	Regulátor je provozován ve vyšším tlaku než je přípustný provozní tlak	Dodržte hranice použití dle katalogového listu, případně zvolte jiný regulátor
Vnější netěsnost	Kryt (poz. 16) s 6-hranými maticemi (poz. 28), příp. šrouby s válcovou hlavou (poz. 27) nejsou správně dotažené	Pevně dotáhněte; viz bod 7.5
	Poškozené ploché těsnění (poz. 17)	Vyměňte ploché těsnění; viz bod 7.1

10.0 Demontáž armatury resp. horního dílu



POZOR !

Musí být především dodrženy následující body:

- Potrubní systém bez tlaku.
- Vychladnuté médium.
- Vyprázdňené zařízení.

11.0 Záruka / ručení

Rozsah a doba záruky je uvedena ve "Všeobecných obchodních podmínkách firmy Albert Richter GmbH & Co.d KG" anebo v kupní smlouvě, která byla platná v době dodání.

Neručíme za škody způsobené neodborným používáním, nedodržením tohoto návodu na použití a montáž, předpisů na předcházení úrazům a jiných předpisů.

Za škody, které vznikly neodborným zacházením nebo nedodržením návodu k použití a montáži, katalogového listu a příslušných předpisů, nemohou být uplatňovány žádné nároky z odpovědnosti za vady.

Škody, které vzniknou za provozu kvůli odchýlným podmínkám použití vůči listu s údaji nebo ostatním dohodám, ručení rovněž nepodléhají.

Oprávněné reklamace budou vybavené opravou, vykonanou prostřednictvím našeho podniku anebo námi pověřeného subjektu.

Nároky nad rámec záruky jsou vyloučené. Nevzniká nárok na náhradní dodávku.

Údržba, montáž cizích prvků, změny konstrukce jako i přirozeného opotřebení jsou ze záruky vyloučené.

Nároky ze škod vzniklých během přepravy si uplatňujte u příslušného dopravce.



Technika s budoucností.
KVALITNÍ NĚMECKÉ ARMATURY

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, 33756 Schloß Holte-Stukenbrock
telefon (+49 5207) 994-0 telefax (+49 5207) 994-158 nebo 159
Internet: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com

12.0 Prohlášení o shodě



**AWH Armaturenwerk Halle GmbH,
Turmstrasse 118, D-06110 Halle/Saale**

ES - prohlášení o shodě ve smyslu směrnice ES 97/23/ES o tlakových zařízeních

Tímto prohlašujeme,

že dle výše uvedené směrnice pro tlaková zařízení jsou následně vypsané výrobky provedeny a byly přezkoušeny dle Modulu B1+D v TÜV Hannover/Sachsen Anhalt e.V. (BS-Nr. 0045), Saalfelder Strasse 33-34, 06116 Halle/Saale..

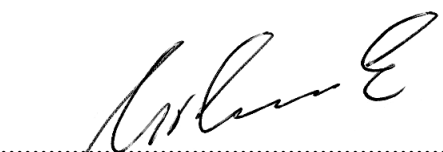
Plovákový odvaděč kondenzátu CONA[®]S

BR	Jmenovitý tlak	Materiál tělesa	DN	Certifikát č.
631	PN 16	1.0460; 1.4541	80-100	07 202 6111 Z 0016/1/E 01
631	PN 40	0.7043	40-50	07 202 6111 Z 0016/1/E 02
631	PN 40	1.0460; 1.4541	40-100	07 202 6736 Z 0016/2/E 31;...32;...33;...34
631	PN 63	1.5415	40-50	07 202 6736 Z 0016/2/E 63
631	PN 100	1.5415; 1.7335	40-50	07 202 6736 Z 0016/2/E 64;...65;...66
631/632	PN 160	1.7335	40-50	07 202 6736 Z 0016/2/E 56;...57;...58
631	Class 300	SA105; SA182F321	1 1/2" - 4"	0662/126/02
631	Class 400	SA182F1	1 1/2" - 2"	0662/126/02
631	Class 600	SA182F1; SA182F12	1 1/2" - 2"	0662/126/02
631	Class 900	SA182F12	1 1/2" - 2"	0662/126/02
639	PN 16	1.0460	80-100	07 202 6736 Z 0016/3/E 020;...21
639	PN 40	1.0460; 1.4541	80-100	07 202 6736 Z 0016/3/E 022;...23;...24;...25
639	Class 300	SA105; SA182F321	1 1/2" - 4"	0662/126/02

Použité normy:

DIN 3840
AD 2000 - směrnice
ASME VIII/1

Halle/Saale, dne 04.02.2004



.....
(Dr. Urbanek, jednatel)